



**EXCELLENT DETERGENT AND WETTING AGENT  
FOR CONTINUOUS PREPARATION**

AVCO-BLANK HB-LF

**AVCOchem**<sup>®</sup>

[www.avcochem.com.vn](http://www.avcochem.com.vn)

# AVCO-BLANK HB-LF

## PROPERTIES AND USES / TÍNH CHẤT VÀ CÁCH SỬ DỤNG

- ✔ AVCO BLANK HB-LF is a wetting and scouring agent suitable for alkali scouring and hot or cold bleaching process of cellulosic fabrics and its blends.
- ✔ The use of AVCO-BLANK HB-LF ensures removal of impurities with excellent absorbency and whiteness of the treated fabrics.
- ✔ Very good soil suspending power.
- ✔ Stable to alkali, up to 100 g/l caustic (100%).
- ✔ Low foaming.
- ✔ Easy direct metering.
- ✔ Can be used with all chemicals encountered in preparation processes.
- ✔ Very good to water hardness.
- ✔ Excellent removal of sizes such as starch, PVA and CMC in cold pad batch bleaching processes.
- ✔ AVCO-BLANK HB-LF là chất thấm phù hợp cho qui trình nấu kiềm, tẩy trắng nóng và lạnh vải cellulose và vải pha.
- ✔ Việc sử dụng AVCO-BLANK HB-LF đảm bảo việc loại bỏ các tạp chất với độ thấm và độ trắng tuyệt vời cho vải được xử lý.
- ✔ Khả năng tách bỏ chất bẩn và giữ không để bám lại vào vải rất tốt.
- ✔ Bền với kiềm, lên đến 100g/l caustic (100%).
- ✔ Ít bọt.
- ✔ Dễ dàng định lượng trực tiếp.
- ✔ Có thể dùng với tất cả các hóa chất thường gặp trong các qui trình chuẩn bị.
- ✔ Rất tốt với nước cứng.
- ✔ Loại bỏ hồ rất tốt như tinh bột, PVA và CMC trong qui trình cuộn tẩy lạnh.

# AVCO-BLANK HB-LF

## PERFORMANCE/ KẾT QUẢ THỰC NGHIỆM

FAST AND EVEN WETTING OF GREY FABRIC

THẤM VẢI MỘC NHANH VÀ ĐỀU

Time in second required to penetrate a standard raw cotton with a drop of a solution containing

Recipe used:

-2g/l Product

-2g/l Soda ash

Room temperature

Thời gian tính bằng giây cần để thấm miếng vải cotton mộc chuẩn với một giọt dung dịch chứa :

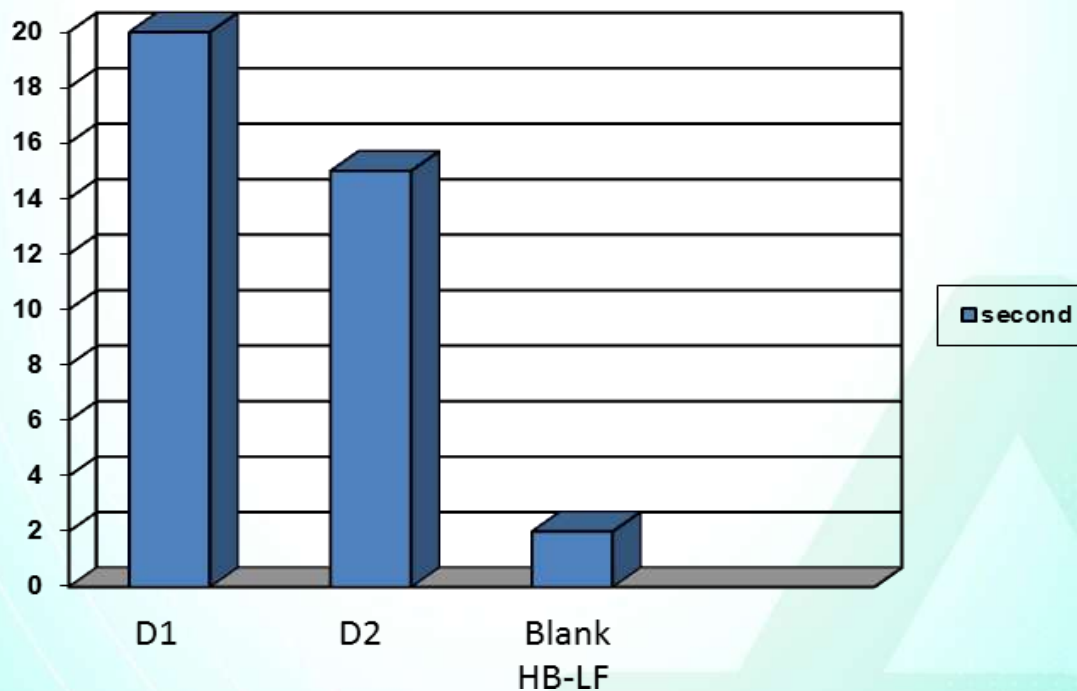
Công thức :

-2g/l Sản phẩm.

-2g/l Soda ash

Nhiệt độ thường.

### WETTING POWER / TÍNH THẤM - DROP TEST



# AVCO-BLANK HB-LF

## PERFORMANCE/ KẾT QUẢ THỰC NGHIỆM

### EXCELLENT ABSORBENCY OF TREATED FABRIC

### TÍNH THẤM TUYỆT VỜI CHO VẢI ĐƯỢC XỬ LÝ

#### 1. Wicking test for scoured fabrics

- Place the treated fabric on a tens ionizing device.
- Distance from the fabric 20mm.
- Drop size =20 drops produce 1ml.
- Drop 5 drops-per second on the fabric.
- Check diameter of the wetted area immediately after the drops completely absorbed by the fabric.
- Well prepare fabric show round or oval spot, 30-40mm diameter shows a perfect wicking properties.

#### 1. Kiểm tra tính thấm cho vải nấu

- Đặt vải xử lý vào bàn căng.
- Khoảng cách đến mặt vải 20mm.
- Kích thước giọt = 20 giọt cho 1 ml.
- Nhỏ 5 giọt mỗi giây trên vải.
- Kiểm tra đường kính của vùng thấm ướt ngay sau khi các giọt nước được vải thấm ướt hoàn toàn.
- Vải tiền xử lý tốt cho vết thấm tròn hay oval, đường kính 30-4 mm thể hiện tính thân hoàn hảo.

### WETTING POWER / TÍNH THẤM – DROP TEST

PRODUCT / SẢN PHẨM		mm	
AVCO BLANK HB-LF		35mm Round/Tròn	
Competitive product/ Sản phẩm cạnh tranh	D2	34 mm Round/Tròn	
Competitive product/ Sản phẩm cạnh tranh	D1	30 mm Oval	

# AVCO-BLANK HB-LF

## PERFORMANCE/ KẾT QUẢ THỰC NGHIỆM

EXCELLENT ABSORBENCY OF TREATED FABRIC

TÍNH THẤM TUYỆT VỜI CHO VẢI ĐƯỢC XỬ LÝ

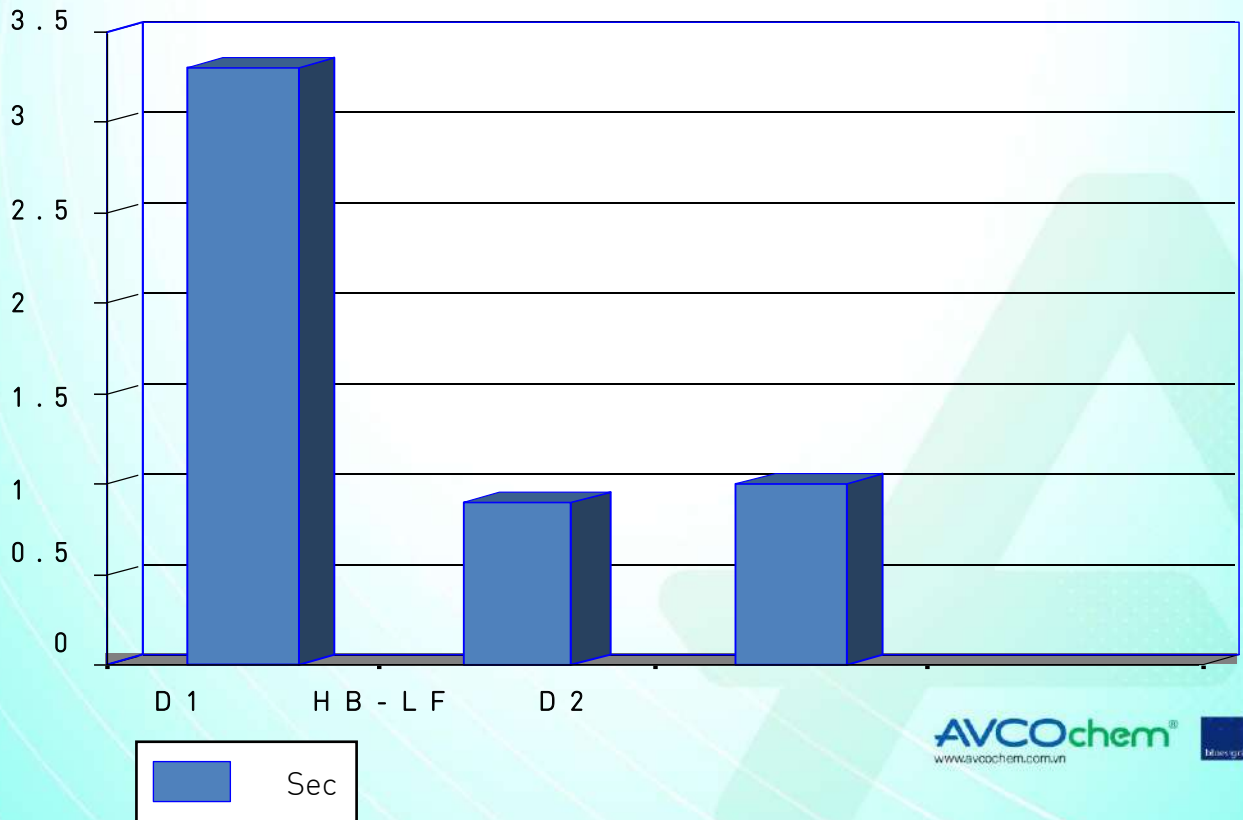
### 2. Absorbency test – AATCC 79-1968

- Use a burette (15-25 drops produce 1ml).
- Place a treated fabric on a tensioning device, 1cm below the burette.
- Drop a drop.
- Measure time it takes for the drop to penetrate completely to the fabric (Less than 5sec is recommended)
- Fabric treated with
  - + 2g/l Product .
  - + 2g/l soda ash at 98°C x 30 min

### 2. Kiểm tra độ thấm theo- AATCC 79-1968

- Dùng burette ( 15-25 ml giọt cho 1ml).
- Đặt vải xử lý vào bàn căng 1cm ở dưới Burette.
- Nhỏ 1 giọt.
- Đo thời gian giọt nước thấm hoàn toàn vào vải (Nên ít hơn 5 giây)
- Vải xử lý với
  - + 2 g/l sản phẩm.
  - + 2g/l soda ash ở 98°C x 30 phút

## WETTING POWER / TÍNH THẤM – DROP TEST



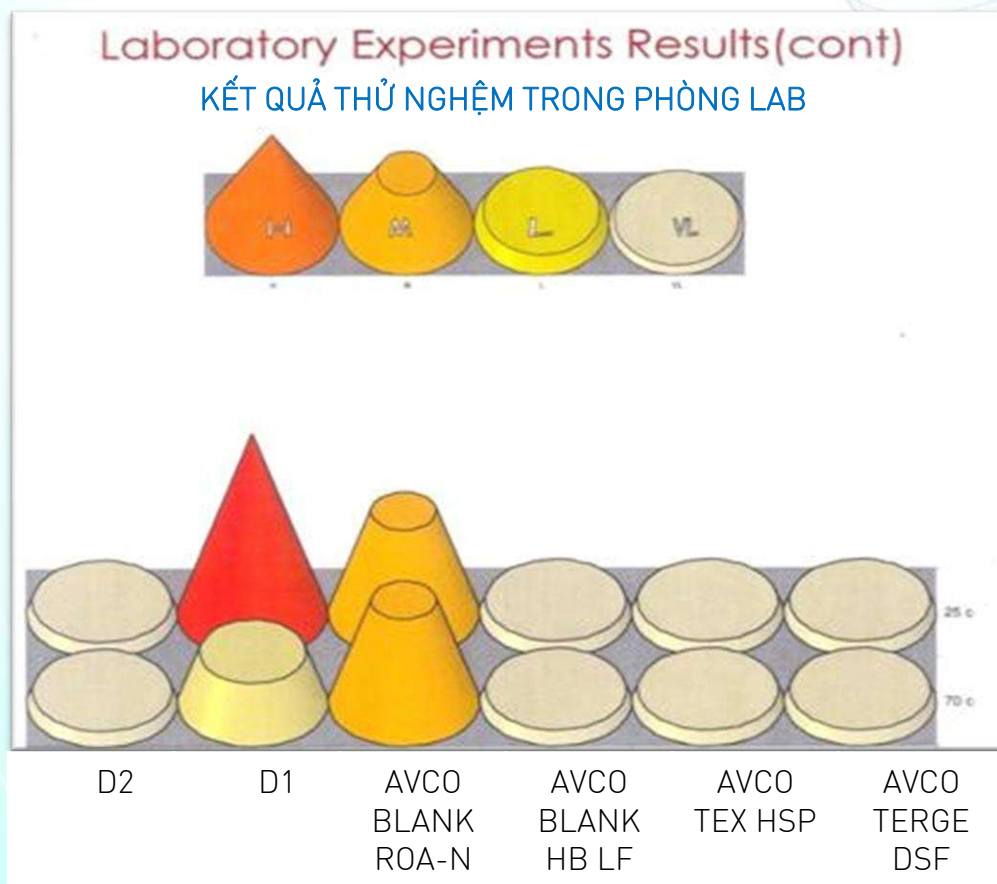
# AVCO-BLANK HB-LF

## PERFORMANCE/ KẾT QUẢ THỬ NGHIỆM

Volume of foam produces in a solution containing 2g/l BLANK HB -LF and 2g/l soda ash at 250C, 700C after 10min of air bubbling.

Thể tích bọt sinh ra trong dung dịch chứa 2g/l BLANK HB -LF và 2g/l soda ash ở 25°C, 70°C sau 10 phút sục khí

### LOW FOAMING/ ÍT BỌT



# AVCO-BLANK HB-LF

## PERFORMANCE/ KẾT QUẢ THỰC NGHIỆM

GOOD EMULSIFYING POWER TOWARD WAXES, OILS, FATS, GREASES

KHẢ NĂNG NHũ HÓA TỐT ĐỐI VỚI SÁP, DẦU, MỠ

### 1. Knitting Oil/silicone Oil/sulzer oil emulsifying capacity- stain removal

#### Preparation of stained fabric

a. Prepare a solution of 0.2% oil soluble dyestuff (Ceres Red 7B) in the following lubricants:

SILICONE OIL (PDMS – 1000cps)  
KNITTING OIL (VICKERS LC22)  
SULZER MACHINE OIL

b. Drop 3 drops of the tinted oils on 100% cotton knit. Dry in the oven at 80°C for 12 hour .

c. Treat the fabric in the washing solution at liquor ratio 1:10, 98°C, for 30 min, followed by hot and cold rinse, dry at 120°C.

#### Evaluation of stained removal results:

Compare the color and the appearance of the tinted stain after treatment in the washing liquor, to a sample treated with 2g/l soda ash + 2g/l AVCO-TRYL PN without surfactant.

Degree of stain removal:

### 1. Loại bỏ vết dầu/ Silicone dẹt kim, vải dẹt Sulzer

#### Chuẩn bị vải bị bẩn dầu :

a. Chuẩn bị dung dịch 0.2% thuốc nhuộm tan trong dầu (Ceres Red 7B) trong các chất bôi trơn sau:

SILICONE OIL (PDMS – 1000cps)  
KNITTING OIL (VICKERS LC22)  
SULZER MACHINE OIL

b. Nhỏ 3 giọt dầu đã có màu trên vải dẹt kim 100% cotton . Sấy ở tủ sấy 80°C trong 12 giờ

c. Xử lý vải trong dung dịch giặt ở dung tỷ 1:10, 98°C, trong 30 phút, tiếp theo là xả nóng, xả lạnh , sấy ở 120°C.

#### Đánh giá kết quả tẩy dầu :

So sánh màu và ngoại quan của vết màu sau khi xử lý trong dung dịch giặt, với mẫu xử lý với 2 g/l 2g/l soda ash + 2g/l AVCO-TRYL PN không có chất hoạt động bề mặt.

Độ tẩy dầu:

LOW /  
Kém

MEDIUM /  
Trung Bình

GOOD /  
Tốt

EXCELLENT /  
Rất Tốt

# AVCO-BLANK HB-LF

## PERFORMANCE/ KẾT QUẢ THỰC NGHIỆM

GOOD EMULSIFYING POWER TOWARD WAXES, OILS, FATS, GREASES

KHẢ NĂNG NHũ HÓA TỐT ĐỐI VỚI SÁP, DẦU, MỠ

1. KNITTING OIL/SILICONE OIL/SULZER OIL EMULSIFYING CAPACITY- STAIN REMOVAL  
LOẠI BỎ VẾT DẦU / SILICONE DỆT KIM, VẢI DỆT SULZER:

STAINED FABRIC TREATED WITH / XỬ LÝ VẢI DÍNH BẨN VỚI:

2g/l Product / Sản phẩm

2g/l Soda Ash

2g/l Avco-Tryl PN

Treat at 98°C in 30 minute / Xử lý ở 98°C trong 30 phút

DEGREE OF STAIN REMOVAL (: BAD...5 : EXCELLENT)

MỨC ĐỘ TẨY DẦU (1 : MỨC KÉM.... 5 : MỨC XUẤT SẮC)

PRODUCT / SẢN PHẨM	KNITTING OIL	SILICONE OIL	SULZER MACHINE OIL
D1	3 - 4	3 - 4	4 - 5
D2	3	3	4
AVCO-BLANK HB-LF	4 - 5	4	4 - 5



# AVCO-BLANK HB-LF

## PERFORMANCE/ KẾT QUẢ THỰC NGHIỆM

GOOD EMULSIFYING POWER TOWARD WAXES, OILS, FATS, GREASES

KHẢ NĂNG NHũ HÓA TỐT ĐỐI VỚI SÁP, DẦU, MỠ

1. KNITTING OIL/SILICONE OIL/SULZER OIL EMULSIFYING CAPACITY- STAIN REMOVAL  
LOẠI BỎ VẾT DẦU / SILICONE DỆT KIM, VẢI DỆT SULZER:

### PREPARATION OF OIL EMULSION/ CHUẨN BỊ NHũ DẦU

3g/l Product / Sản phẩm

3g/l oil / Dầu

100cc water/ Nước

Treat at 25°C in 30 munute / Xử lý ở 25°C trong 30 phút

DEGREE OF STAIN REMOVAL (: BAD....5 : EXCELLENT)

MỨC ĐỘ TẨY DẦU (1 : MỨC KÉM.... 5 : MỨC XUẤT SẮC)

PRODUCT / SẢN PHẨM	KNITTING OIL	SILICONE OIL	SULZER MACHINE OIL
D1	3 - 4	3 - 4	3
D2	4	4	3 - 4
AVCO-BLANK HB-LF	4 - 5	5	4

# AVCO-BLANK HB-LF

## PERFORMANCE/ KẾT QUẢ THỰC NGHIỆM

GOOD EMULSIFYING POWER TOWARD WAXES, OILS, FATS, GREASES  
KHẢ NĂNG NHũ HÓA TỐT ĐỐI VỚI SÁP, DẦU, MỠ

2. OIL REMOVAL FROM PA / LYCRA 10/30 KNIT  
TẨY DẦU VÀ VẢI DỆT KIM PA/ LYCRA 10/30

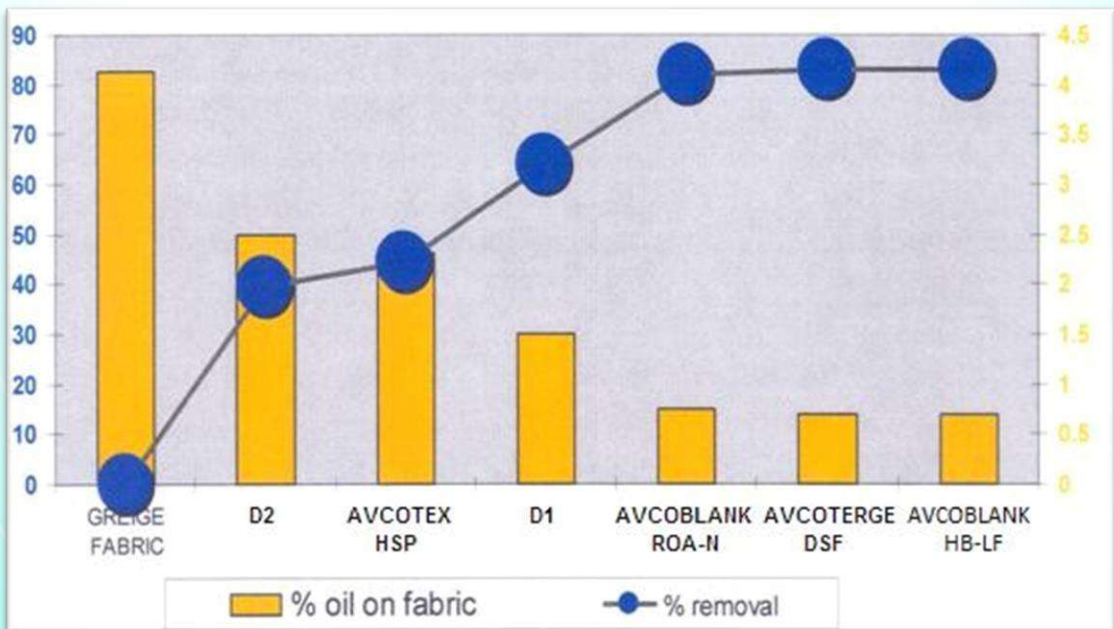
STAINED FABRIC TREATED WITH / XỬ LÝ VẢI DÍNH BẨN VỚI

2g/l Product / Sản phẩm

2g/l oil Soda Ash

2g/l AVCO-Tryl PN

Treat at 98°C in 30 munute / Xử lý ở 98°C trong 30 phút



# AVCO-BLANK HB-LF

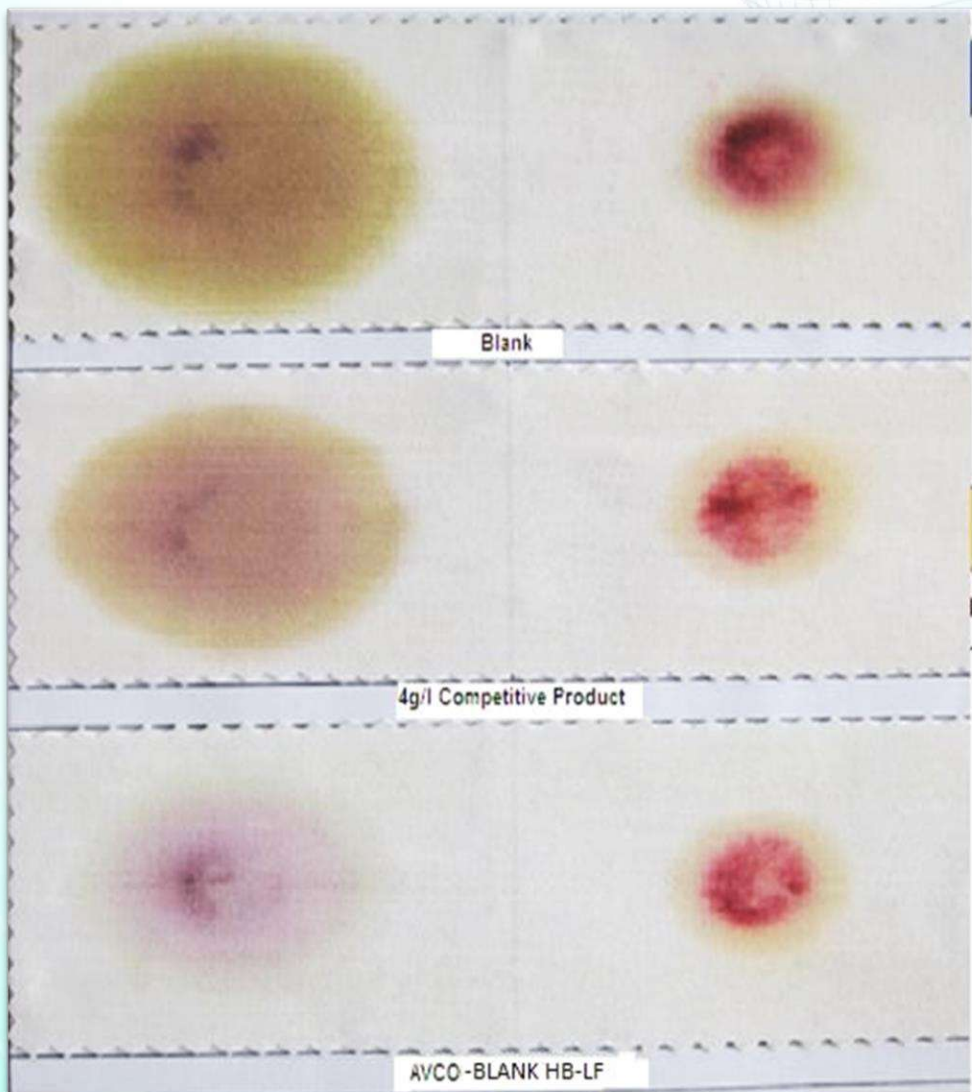
## PERFORMANCE/ KẾT QUẢ THỰC NGHIỆM

GOOD EMULSIFYING POWER TOWARD WAXES, OILS, FATS, GREASES  
KHẢ NĂNG NHũ HÓA TỐT ĐỐI VỚI SÁP, DẦU, MỠ

3. OIL REMOVAL TEST ON POLYESTER WOVEN FABRIC  
TẨY DẦU TRÊN VẢI DỆT THOI POLYESTER

Parafin

Silicone



# AVCO-BLANK HB-LF

## PERFORMANCE/ KẾT QUẢ THỰC NGHIỆM

COMPARISON WITH COMPETITIVE PRODUCT ON BLEACHING

SỐ SÁNH VỚI SẢN PHẨM CẠNH TRANH TRONG TẮY TRẮNG

SUBSTRATE : COTTON WOVEN FABRIC /VẢI COTTON DỆT THOI

STEP/ BƯỚC 1: DESIZING / RỬ HỒ

PRODUCT / SẢN PHẨM	CONCENTRATION (g/l)	
	TEST 1	TEST 2
AVCO-Zim UND	3	3
AVCO-Blank HB-LF	3	
Competitive wetting agent Chất thâm đổi thủ cạnh tranh		3
Pick up	60%	
Padding => Steaming (102 <sup>o</sup> C x 7mins) => Hot wash 95 <sup>o</sup> C (2 times) => Cold wash => Dry Ngấm ép => Hấp hơi (102 <sup>o</sup> C x 7phút) => Giặt nóng 95 <sup>o</sup> C (2 lần) => Giặt lạnh => Sấy		

STEP / BƯỚC 2: SCOURING/ NẤU KIỀM

PRODUCT / SẢN PHẨM	CONCENTRATION (g/l)	
	TEST 1	TEST 2
AVCO-Zim UND	0.5	0.5
AVCO-Blank HB-LF	4	
Competitive wetting agent Chất thâm đổi thủ cạnh tranh		4
AVCO-Polyquest FCE	1	1
NaOH (50%)	50 (~4 <sup>o</sup> Be)	50 (~4 <sup>o</sup> Be)
Pick up	60%	
Padding => Steaming (102 <sup>o</sup> C x 7mins) => Hot wash 95 <sup>o</sup> C (2 times) => Cold wash => Dry Ngấm ép => Hấp hơi (102 <sup>o</sup> C x 7phút) => Giặt nóng 95 <sup>o</sup> C (2 lần) => Giặt lạnh => Sấy		

# AVCO-BLANK HB-LF

## PERFORMANCE/ KẾT QUẢ THỰC NGHIỆM

COMPARISON WITH COMPETITIVE PRODUCT ON BLEACHING

SO SÁNH VỚI SẢN PHẨM CẠNH TRANH TRONG TẨY TRẮNG

SUBSTRATE: COTTON WOVEN FABRIC /VẢI COTTON DỆT THOI

STEP/ BƯỚC 3: BLEACHING/TẨY TRẮNG

PRODUCT / SẢN PHẨM	CONCENTRATION (g/l)	
	TEST 1	TEST 2
AVCO-Zim UND	0.5	0.5
AVCO-Blank HB-LF	4	
Competitive wetting agent Chất thâm đổi thủ cạnh tranh		4
AVCO-Polyquest FCE	1.5	1.5
AVCO-Stabilizer HSF	9	9
NaOH (50%)	22	22
H <sub>2</sub> O <sub>2</sub> (50%)	34	34
Pick up		60%
pH of bleach solution / pH dd tẩy	11.47	11.47
Padding => Steaming (102 <sup>0</sup> C x 7mins) => Hot wash 95 <sup>0</sup> C (2 times) => Cold wash => Dry Ngấm ép => Hấp hơi (102 <sup>0</sup> C x 7phút) => Giặt nóng 95 <sup>0</sup> C (2 lần) => Giặt lạnh => Sấy		

# AVCO-BLANK HB-LF

## PERFORMANCE/ KẾT QUẢ THỰC NGHIỆM

COMPARISON WITH COMPETITIVE PRODUCT ON BLEACHING

SỐ SÁNH VỚI SẢN PHẨM CẠNH TRANH TRONG TẮY TRẮNG

RESULT/KẾT QUẢ :

AFTER SCOURING / TRƯỚC TẮY		TEST 1	TEST 2
Whiteness/Độ trắng		Test 1 ~ Test 2	
TEGEWA test(violet scale)		Grade7	Grade5
Wicking test (cm/5min)	Warp	85	65
	Weft	70	63
Drop test (cm/1drop)	Time	0"71	0"65
	Warp	27	17
	Weft	20	15

AFTER SCOURING / TRƯỚC TẮY		TEST 1	TEST 2
Whiteness/Độ trắng		Test 1 ~ Test 2	
TEGEWA test(violet scale)		Grade8	Grade7
Wicking test (cm/5min)	Warp	90	75
	Weft	72	65
Drop test (cm/1drop)	Time	0"30	0"30
	Warp	35	30
	Weft	26	22

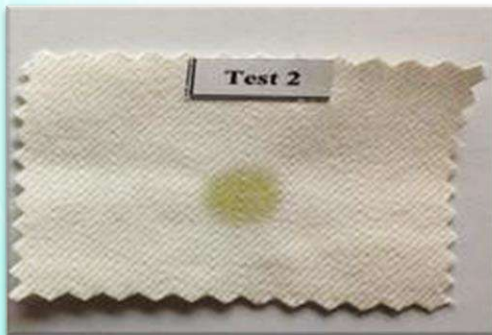
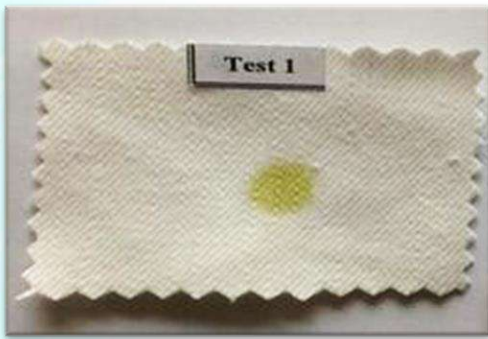
# AVCO-BLANK HB-LF









## PERFORMANCE/ KẾT QUẢ THỰC NGHIỆM

COMPARISON WITH COMPETITIVE PRODUCT ON BLEACHING  
SO SÁNH VỚI SẢN PHẨM CẠNH TRANH TRONG TẮY TRẮNG

RESULT/ KẾT QUẢ :

TEGEWA test  
After Bleaching



ABSORBENCY			
Test 1		Test 2	
Wicking test (cm/5mins)			
Warp	Weft	Warp	Weft
			
9.0	7.2	7.5	6.5
Drop test (cm/5drops)			
			
3.5	2.6	3.0	2.2

The logo for AVCOchem features the word 'AVCO' in a bold, blue, sans-serif font, followed by 'chem' in a green, lowercase, sans-serif font. A registered trademark symbol (®) is positioned to the upper right of the 'm'.

# AVCOchem<sup>®</sup>

avcochem@avcochem.com.vn

www.avcochem.com.vn

Disclaimer: The technical information and recommendation provided in this catalog are to the best of our knowledge accurate. It is intended to be helpful and is not to be considered as a guarantee. It is highly recommended that the customer should still adopt the appropriate and necessary measures to ensure our products can meet their specific technique and purposes. Since we are unable to control the application fields of our customer, we are not liable for any consequences thus cause.

Miễn trừ: Các thông tin kỹ thuật trong catalog này được cung cấp đúng theo những hiểu biết của chúng tôi. Vì các nhà in khác nhau có các áp dụng khác nhau nên các thông tin này được hiểu như là các thông số để tham khảo, không mang tính đảm bảo. Quý khách hàng vẫn nên thực hiện các biện pháp cần thiết để đảm bảo tính phù hợp với các đặc thù áp dụng và yêu cầu chất lượng của mình. Vì không thể kiểm soát được các thực hành áp dụng tại Quý khách hàng, chúng tôi không chịu trách nhiệm về các tổn thất xảy ra tại Quý khách hàng nếu có.