

JEANS FOR EVER

WE TAKE CARE OF YOUR LOOK



AVCOchem[®]

www.avcochem.com.vn

JEANS FOR EVER

Trends show today high fashion creativity but also provide other features to the Denim.
Xu hướng ngày nay cho thấy sự sáng tạo của thời trang cao cấp, nhưng cũng cung cấp những tính năng khác cho Denim.



SPONTANEOUS LOOK

SOFT TOUCH

COMFORT & ROBUSTNESS

PHONG CÁCH TỰ NHIÊN

CẢM GIÁC MỀM MẠI

DỄ CHỊU & MẠNH MẼ

STEP BY STEP / CÁC BƯỚC XỬ LÝ

1. DESIZING

2. BIO-STONING

3. POST-TREATMENT

4. FINISHING

5. SPECIAL EFFECTS

1. RỮ HỒ

2. WASH ĐÁ SINH HỌC

3. XỬ LÝ SAU

4. HOÀN TẤT

5. HIỆU ỨNG ĐẶC BIỆT



DESIZING / RỬ HỒ

AIMS & GOALS / MỤC TIÊU

- ✓ REMOVING SIZES
OBTAIN SOFTNESS
- ✓ INCREASING HYDROPHILICITY
PREPARE FOR ABRASION
- ✓ BETTER LOOKING
PREVENTS STREAKS
- ✓ LOẠI BỎ HỒ DỆT
ĐẠT ĐỘ MỀM
- ✓ TĂNG TÍNH ƯA NƯỚC
CHUẨN BỊ CÔNG ĐOẠN MÀI MÒN
- ✓ NGOẠI QUAN TỐT HƠN
NGĂN TẠO SỢC



DESIZING / RŨ HỒ

KEY PRODUCTS / SẢN PHẨM CHÍNH

✓ AVCO-ZIM

- AVCO-ZIM 120: liquid α -amylase for low temperature desizing

✓ AVCO-SLIP

- AVCO-SLIP RF: Cost effective bath lubricant

✓ AVCO-BLANK & AVCO-NAV

- AVCO-BLANK NPS-LF: anti back-staining for cotton
- AVCO-NAV SR: anti back-staining for polyester

✓ AVCO-ZIM

- AVCO-ZIM 120: dung dịch α -amylase cho rũ hồ nhiệt độ thấp

✓ AVCO-SLIP

- AVCO-SLIP RF: chất bôi trơn có hiệu quả kinh tế cao

✓ AVCO-BLANK & AVCO-NAV

- AVCO-BLANK NPS-LF: chất chống dân nền cho cotton
- AVCO-NAV SR: chất chống dây nền cho polyester



DESIZING / RỬ HỒ

PROCESSING CONDITIONS / ĐIỀU KIỆN CÔNG NGHỆ



✓ Temperature: 50 - 65°C
(optimum 60°C)

✓ Liquor ratio: 1:6 - 1:15
(optimum 1:10)

✓ Time: 10 - 20 min.

✓ pH: 6 - 7

✓ Nhiệt độ: 50 - 65°C
(tối ưu 60°C)

✓ Dung tỉ: 1:6 - 1:15
(tối ưu 1:10)

✓ Thời gian: 10 - 20 phút.

✓ pH: 6 - 7

TYPICAL RECIPE CÔNG THỨC TIÊU BIỂU

AVCO-ZIM 120: 1 - 3 % o.w.g.
Desizing auxiliary for denim

AVCO-BLANK NPS-LF: 0.5-1 g/l
Special auxiliary for preventing back-
staining on denim garments

Note: the lower the temperature the longer
the processing time.

AVCO-ZIM 120: 1 - 3 % (trên trọng lượng hàng)
Chất rửa hồ cho denim

AVCO-BLANK NPS-LF: 0.5-1 g/l
Chất trợ đặc biệt chống dây nền cho denim

Ghi chú: nhiệt độ càng thấp thời gian xử lý càng dài

DESIZING / RŨ HỒ

FINE TUNING / PHỐI HỢP TINH TẾ

DESIZING

- ✓ AVCO-ZIM 120: 0.5 – 2 % o.w.g.
Enzymatic de-sizing agent
- ✓ AVCO-SLIP RF: 0.5 – 3 % o.w.g.
Crease - inhibitor
- ✓ AVCO-NAV SR: 0.5 - 2 % o.w.g.
Special auxiliary for preventing back staining on polyester
- ✓ AVCO-BLANK NPS-LF: 0.5 - 2% o.w.g.
Special auxiliary for preventing back-staining on cotton
60°C – 10 - 15 min. Drop the bath

RINSING

Rinse cold – 3 - 10 min. (if possible twice)
Drop the bath

NOTE:

Depending on the fabric thickness, highest dosage is recommended

RŨ HỒ

- ✓ AVCO-ZIM 120: 0.5 – 2 % o.w.g.
Men rũ hồ
- ✓ AVCO-SLIP RF: 0.5 – 3 % o.w.g.
Chất chống nhăn
- ✓ AVCO-NAV SR: 0.5 - 2 % o.w.g.
Chất trợ đặc biệt chống dầy nền trên polyester
- ✓ AVCO-BLANK NPS-LF: 0.5 - 2% o.w.g.
Chất trợ đặc biệt chống dầy nền trên cotton
60°C – 10 - 15 phút. Xả bể

GIẶT XẢ

Giặt lạnh – 3 - 10 phút. (nếu có thể xả hai lần)
Xả bể

GHI CHÚ:

Tùy theo độ dày của vải, nên dung lượng dung cao nhất

BIO-STONING / WASH ĐÁ SINH HỌC

AIMS & GOALS / MỤC TIÊU

- ✓ Wide range of abrasion
- ✓ Keeping fabric strength
- ✓ Maximum processing flexibility
- ✓ Dải rộng các độ mài mòn
- ✓ Giữ được cường lực vải
- ✓ Tính linh động trong công nghệ tối đa



THE BIO-STONING EFFECT IS OBTAINED BY:
HIỆU ỨNG WASH ĐÁ SINH HỌC ĐẠT ĐƯỢC DO:

- ✓ Enzymatic modification of cotton fibers
- ✓ Mechanical abrasion from garments, machinery and pumice stones
- ✓ Biến đổi xơ cotton nhờ tác dụng của men vi sinh
- ✓ Sự mài mòn cơ học từ mặt hàng, thiết bị và đá

BIO-STONING / WASH ĐÁ SINH HỌC

WHY USING CELLULASE? VÌ SAO DÙNG MEN CELLULASE

- ✓ Reliable Process
- ✓ Better Quality / Less Damaged Jeans
- ✓ Savings in Handling of Stones
- ✓ Longer life of Machinery / Less Wear
- ✓ Less Sludge Generation
- ✓ Quy trình đáng tin cậy
- ✓ Chất lượng tốt hơn/ vải Jeans ít bị tổn hại
- ✓ Tiết kiệm trong việc sử dụng đá
- ✓ Tuổi thọ thiết bị dài hơn/ Ít bị mòn
- ✓ Ít sinh ra bùn

WHY USING DIFFERENT CELLULASE?

- ✓ Different Look / Different Contrast
- ✓ Better Quality / Better Strength
- ✓ Less Critical Process Control / Broader pH-Profile
- ✓ Self Cost Efficiency Adjustment / Broader Choice

VÌ SAO DÙNG CÁC LOẠI CELLULASE KHÁC NHAU?

- ✓ Ngoại quan khác nhau/ Độ tương phản khác nhau
- ✓ Chất lượng tốt hơn/ Cường lực tốt hơn
- ✓ Kiểm soát quy trình ít khắc nghiệt hơn/ Dải pH rộng hơn
- ✓ Tự hiệu chỉnh hiệu quả kinh tế / Sự lựa chọn nhiều hơn

BIO-STONING / WASH ĐÁ SINH HỌC

ACID CELLULASES



AVCO-SON BPE/APE

- Biopolishing enzymes with high abrasion power
- Mainly used for twills
- Improves fabric quality
- Imparts better handle and more brilliant colours
- Reduces fuzz & pilling problems
- AVCO-son ape is cost effective version

AVCO-SON FTA

- Buffered acid enzyme
- Highly aggressive acid cellulase
- High abrasion
- Reduces bleaching time
- Mainly used for twills or denim that undergo bleaching process

AVCO-SON BPE/APE

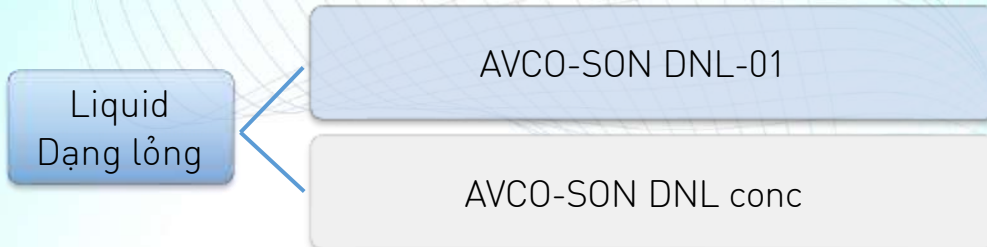
- Enzymes làm bóng sinh học với lực mài mòn cao
- Chủ yếu dùng cho vải chéo
- Tăng chất lượng vải
- Cho cảm giác tay tốt hơn và màu sắc tươi sáng hơn
- Giảm sự cố về xơ rời & vón lông
- AVCO-son ape là phiên bản cho hiệu quả về chi phí tốt

AVCO-SON FTA

- Buffered acid enzyme
- Acid cellulase có tác dụng mạnh
- Độ mài mòn cao
- Giảm thời gian tẩy trắng
- Chủ yếu dùng cho vải chéo hay denim đã qua công đoạn tẩy trắng

BIO-STONING / WASH ĐÁ SINH HỌC

NEUTRAL CELLULASES



AVCO-SON DNL conc/ DN-L01 WASH

- ✓ AVCO-NAV SR-: 0.3 - 0.5 g/l
Special auxiliary for preventing back staining on polyester
- ✓ AVCO-BLANK NPS-LF : 0.5 - 2 o.w.g
Special auxiliary for preventing back-staining on cotton

AVCO-SON DNL conc/DNL-01: 0.5 - 2% o.w.g

Neutral cellulase that gives low back-staining & high contrast

50-60°C – 30-40 min.

L:R: 1:6 – 1:10

pH: 5.5 – 6.5

Heat up to 80°C. Run 10 min.

Drop the bath

RINSING

Rinse well and neutralize. Drop the bath

AVCO-SON DNL conc/ DN-L01 WASH

- ✓ AVCO-NAV SR-: 0.3 - 0.5 g/l
Trợ chất đặc biệt tránh dây nền trên polyester
- ✓ AVCO-BLANK NPS-LF : 0.5 - 2 o.w.g
Trợ chất đặc biệt tránh dây màu nền trên cotton

AVCO-SON DNL conc/DNL-01: 0.5 - 2% o.w.g

Cellulase trung tính ít dây nền & cho độ tương phản cao

50-60°C – 30-40 phút.

L:R: 1:6 – 1:10

pH: 5.5 – 6.5

Giữ nhiệt lên 80°C. Chạy 10

phút. Xả bể

GIẶT

Xả kỹ và trung hòa. Xả bể

BIO-STONING / WASH ĐÁ SINH HỌC

PROCESSES / QUY TRÌNH

AVCO-SON DNL conc/ DNL-01 WASH

Advantages to the Finisher

- ✓ Bluish tone finishing
- ✓ Very good High-Low contrast
- ✓ Excellent strength retention
- ✓ Suitable with both pure indigo and sulfur based indigo denims
- ✓ "Ready for use" product
- ✓ Highly effective
- ✓ Can be used together with other enzymatic processes
- ✓ Low weight loss
- ✓ Less back staining
- ✓ A broader range of finishes can be obtained by dosage/time adjustment

AVCO-SON DNL conc/ DNL-01 WASH

Ưu điểm cho nhà hoàn tất

- ✓ Hoàn tất với tông màu hơi xanh
- ✓ Tương phản Cao – Thấp rất tốt
- ✓ Độ bền cường lực tốt
- ✓ Thích hợp cho cả hai loại denim thuần indigo và indigo trên cơ sở sulphur
- ✓ Sản phẩm "Ready for use"
- ✓ Hiệu quả cao
- ✓ Có thể dùng chung với các qui trình vi sinh khác
- ✓ Hao mòn trọng lượng thấp
- ✓ Ít dây nền
- ✓ Một giải rộng hoàn tất có thể đạt được bằng cách hiệu chỉnh lượng sử dụng/ thời gian.

POST-TREATMENT / XỬ LÝ SAU

PURPOSE & PROCESS / MỤC ĐÍCH & QUY TRÌNH

- | | |
|--------------------------------|--|
| 1. TO INACTIVATE THE CELLULASE | 1. VÔ HIỆU HÓA HOẠT ĐỘNG CỦA CELLULASE |
| 2. TO REMOVE EXCESS OF INDIGO | 2. LOẠI BỎ INDIGO THỪA |
| 3. TO GIVE A SPECIAL FINISH | 3. CHO HIỆU ỨNG HOÀN TẤT ĐẶC BIỆT |

SOAPING

- ✓ AVCO-BLANK NPS-LF: 0.5 – 1 g/l
Special auxiliary for preventing back-staining on denim garments
- ✓ AVCO-BLANKOLAN CD * : 0.1 – 1.5 g/l
One shot compound for brightening stone-washed denim

50-60°C – 10 min. Drop the bath

RINSING

Rinse cold – 5 min. Drop the bath

GIẶT HÓA CHẤT

- ✓ AVCO-BLANK NPS-LF: 0.5 – 1 g/l
Trợ chất đặc biệt tránh dây màu nền trên mặt sau quần áo denim
- ✓ AVCO-BLANKOLAN CD * : 0.1 – 1.5 g/l
One shot compound for brightening stone-washed denim

50-60°C – 10 phút. Xả bể

GIẶT XẢ

Xả lạnh – 5 phút. Xả bể

POST-TREATMENT / XỬ LÝ SAU

WHAT IS BACK-STAINING? / DÂY NỀN LÀ GÌ?



- ✓ Back-staining is when indigo released during the stonewashing stains back into the fabric
- ✓ Back-staining reduces the contrast between dark blue and white parts on the fabric
- ✓ This diminishes the garment's look for consumers. Most consumers prefer high quality jeans with low back-staining.

- ✓ Dây nền là khi indigo bị bóc ra trong quá trình wash đá dính ngược lại vào vải.
- ✓ Dây nền làm giảm độ tương phản giữa màu xanh dương đậm và phần trắng trên vải.
- ✓ Điều này làm giảm sự bắt mắt của hàng hóa đối với người tiêu dùng. Phần lớn khách hàng thích hàng jean chất lượng cao với độ dây nền ít hơn.

BLEACHING / TẮY TRẮNG

PURPOSE & PROCESS / MỤC ĐÍCH & QUY TRÌNH

✓ AVCO-SON SGL

DECOLORIZING AGENT FOR DENIM WITH GREYISH LOOK

- Replacement of sodium or calcium hypochlorite solutions for bleaching denim.
- More controlled process.
- Lower loss of fabric strength.
- Keeps the elasticity of denim fabrics containing elasthane yarns.

- Set the bath with: 1-3 % AVCO-SON SGL.
- Start cold and heat up to 70-80°C.
- Continue oxidation for 15-20 minutes.
- Finish by a hot wash with 1-2 g/l AVCO-SON OX and a cold rinse.

✓ AVCO-SON OX

OXIDIZING AGENT FOR BRIGHTENING STONE- WASHED DENIM

- After washing and bleaching stone-washed denim garments
- Deactivating the cellulase enzyme
- Brightening the cotton weft
- Cleans the dyes warp yarns from residues of un-fixed dyestuffs
- Better contrast look of white/blue and white/black of the denim
- Destroys chlorine or AVCO-SON SGL residues
- Set the bath with: 1-3 g/l AVCO-SON OX
- - L:R - 1:5 - 1:10
- Temperature - 60 - 70°C for 10 - 20 minutes

Followed by hot and cold rinse.

✓ AVCO-SON SGL

CHẤT TẮY MÀU CHO DENIM VỚI ÁNH XÁM

- Thay thế cho dung dịch sodium hay calcium hypochlorite cho tẩy trắng denim
- Quy trình có sự kiểm soát nhiều hơn
- Cường lực vải giảm ít hơn
- Giữ sự đàn hồi của vải denim có sợi elasthane.

- Cho vào bể: 1-3 % AVCO-SON SGL
- Khởi đầu lạnh và gia nhiệt đến 70-80°C.
- Tiếp tục oxy hóa trong 15-20 phút.
- Hoàn tất bởi sự giặt nóng với 1-2 g/l AVCO-SON OX và xả lạnh.

✓ AVCO-SON OX

CHẤT OXY-HÓA ĐỂ LÀM SÁNG VẢI FOR DENIM ĐÃ WASH ĐÁ

- Sau khi giặt và tẩy trắng hàng denim đã wash đá
- Chấm dứt hoạt động của men cellulase
- Làm sáng sợi ngang cotton
- Làm sạch sợi dọc nhuộm màu khỏi tàn thuốc nhuộm không gắn màu
- Độ tương phản trắng/xanh và trắng/đen của denim tốt hơn
- Khử clor hay tan dư AVCO-SON SGL

- Cho vào bể: 1-3 g/l AVCO-SON OX
- Dung tỉ - 1:5 - 1:10
- Nhiệt độ - 60 - 70°C trong 10 - 20 phút

Tiếp theo giặt nóng và lạnh.

FINISHING / HOÀN TẤT

AIMS & GOALS / MỤC TIÊU

- | | |
|----------------------------|------------------------------|
| 1. GIVING A NEW LOOK | 1. CHO NGOẠI QUAN MỚI |
| 2. IMPARTING A NEW FEELING | 2. TẠO MỘT CẢM GIÁC TAY MỚI |
| 3. PROTECTING THE FINAL | 3. HOÀN TẤT BẢO VỆ CUỐI CÙNG |



SOFTENERS / HỒ MỀM

SPECIAL SOFTENERS FOR DENIM / HỒ MỀM ĐẶC BIỆT CHO DENIM

LIQUID FORM

- ✓ Cationic & hydrophilic
AVCO-SOFT CSNY
- ✓ Cationic & Silicone Macro Emulsion:
AVCO-ELASTOGUM 6150
- ✓ Cationic & Silicone Micro Emulsion :
AVCO-SOFT 1850
- ✓ Slightly Cationic & Hydrophilic
Silicone Micro Emulsion:
AVCO-EXTRASOFT VC

DENIM PROTECTING AGENT

- ✓ ionic & Anti-Ozone:
AVCO-SOFT OZF

DẠNG LỎNG

- ✓ Cation & ưa nước
AVCO-SOFT CSNY
- ✓ Cation & Nhũ Macro Silicone :
AVCO-ELASTOGUM 6150
- ✓ Cation & Nhũ Micro Silicone :
AVCO-SOFT 1850
- ✓ Cation nhẹ & Nhũ Micro Silicone
ưa nước:
AVCO-EXTRASOFT VC

CHẤT BẢO VỆ DENIM

- ✓ ionic & Chất chống ngả vàng Ozone:
AVCO-SOFT OZF



SOFTENERS / HỒ MỀM

3 FORMULATIONS FOR CLASSICAL SOFTENING / 3 CÔNG THỨC CHO LÀM MỀM KINH ĐIỂN

1 – 3% of

AVCO-SOFT CSNY* OR

1 – 6% of

AVCO-SOFT OZF

1 – 3% của

AVCO-SOFT CSNY* HAY

1 – 6% của

AVCO-SOFT OZF

*



SOFTENERS / HỒ MỀM

6 FORMULATIONS FOR SUPER SOFTENING / 6 CÔNG THỨC CHO LÀM MỀM VƯỢT TRỘI

1. AVCO-ELASTOGUM 6150 2-5% OR

2. AVCO-SOFT 1850 2-6% OR

3. AVCO-EXTRASOFT VC 2-6% OR

4. AVCO-SOFT 1850 2%
AVCO-EXTRA SOFT VC 2-4% OR

5. AVCO-SOFT CSNY* 2-6%
AVCO-SOFT 1850 1-4% OR
AVCO-EXTRA SOFT VC 1-4%

* L/R= 1:10

1. AVCO-ELASTOGUM 6150 2-5% HOẶC

2. AVCO-SOFT 1850 2-6% HOẶC

3. AVCO-EXTRASOFT VC 2-6% HOẶC

4. AVCO-SOFT 1850 2%
AVCO-EXTRA SOFT VC 2-4% HOẶC

5. AVCO-SOFT CSNY* 2-6%
AVCO-SOFT 1850 1-4% HOẶC
AVCO-EXTRA SOFT VC 1-4%

* Dung tỉ 1:10



AVCO-SOFT OZF

DENIM PROTECTING SOFTENER / HỒ MỀM BẢO VỆ DENIM

- ✓ Cationic
- ✓ White Liquid Softener
- ✓ Special for Denim articles
- ✓ Soft & Natural Handle
- ✓ Protects indigo-dyed denim against ozone fading
- ✓ Cation
- ✓ Hồ mềm dạng lỏng màu trắng
- ✓ Đặc biệt cho hàng Denim
- ✓ Cảm giác mềm & tự nhiên
- ✓ Bảo vệ vải denim nhuộm Indigo chống sự ngả vàng do ozone

Contains a special component that prevents Indigo dyestuffs from decomposition when exposed to polluted air environment.

Chứa một thành phần đặc biệt ngăn ngừa thuốc nhuộm Indigo khỏi sự phân hủy khi phơi trong môi trường ô nhiễm không khí.

THE OZONE AND NOX FADING ARE REDUCED BY THE APPLICATION OF AVCO-SOFT OZF

SỰ NGẢ VÀNG DO OZONE VÀ NOX ĐƯỢC GIẢM THIỂU BỞI SỰ SỬ DỤNG AVCO-SOFT OZF



AVCO-SOFT OZF

OZONE & NOX FADING / NGẮ VÀNG DO OZONE & NOX

APPLICATION PROCESSES

Exhaust Method

- ✓ For medium to dark shades, apply 2-3% o.w.g.
- ✓ For light shades & bleached denim, apply 3-6% o.w.g.
- ✓ Adjust pH to 5-6 with acetic - acid (60%)
- ✓ Treat for 10-20 minutes at 40 - 60°C
- ✓ Use common drying temperature and processes

QUY TRÌNH ÁP DỤNG

Phương pháp tận trích

- ✓ Cho màu trung bình và đậm, dùng 2-3% o.w.g.
- ✓ Cho màu nhạt & Denim tẩy trắng dùng 3-6% o.w.g.
- ✓ Chỉnh pH đến 5-6 với acid acetic (60%)
- ✓ Xử lý trong 10-20 phút ở 40 - 60°C
- ✓ Dùng quy trình và nhiệt độ sấy bình thường

FASHION TRENDS



PERMANENT WRINKLES
3D EFFECT

NẾP NHĂN VĨNH CỬU
HIỆU ỨNG 3D



AVCOchem[®]
www.avcochem.com.vn



WRINKLES / NẾP NHĂN

TWO METHODS & ONLY FEW KEY PRODUCTS THE SPRAYING METHOD

* AVCO-REZ ECO/ ECO PLUS

Cross linking compound containing DMDHEU resin and build in catalyst, used for easy care, non-iron and permanent creases effects.

The product has very low free formaldehyde content and complies with Öko-Tex 100 Standards.

* AVCO-CATALYST PMC

A catalyst used resin finishing with DMDHEU or DMI resin. , enable lower curing temperature or shorten fixation time than with usual catalysts.

* AVCO-NANOFINISH PU

Polymer dispersion used to impart durable wrinkle effect.

* AVCO-SOFT PE

Polyethylene lubricant and plasticizer, recommended for resin finishing with AVCO-REZ ECO in order to maintain fabric strength while finishing with cross linking resins.

* AVCO-BINDER DY

Self- crosslinking agent used together with resin Recommended for improving the effect of 3D treatment.

THE DIPPING METHOD

* AVCO-REZ ECO/ECO PLUS

* AVCO-CATALYST PMC

* AVCO-NANOFINISH PU

* AVCO-SOFT CSNY

Cationic softener, imparts a full and soft handle to the treated garments.

* AVCO-SOFT 1850

Highly concentrated micro silicone emulsion for durable soft and elastic finishing handle. Imparts special lubricity and smoothness to the treated garments.

* AVCO-CID PHS

Acid buffer recommended for softening and resin finishing solutions.

HAI PHƯƠNG PHÁP & CHỈ VÀI SẢN PHẨM CHỦ YẾU PHƯƠNG PHÁP PHUN

* AVCO-REZ ECO/ ECO PLUS

Hợp chất liên kết ngang chứa resin DMDHEU và có sẵn chất xúc tác, dùng cho hiệu ứng easy care, không cần ủi và tạo nhăn vĩnh viễn.

Sản phẩm có hàm lượng formaldehyde thấp và tuân thủ với tiêu chuẩn Öko-Tex 100.

* AVCO-CATALYST PMC

Chất xúc tác dùng trong hoàn tất resin với resin DMDHEU hay DMI, có thể thực hiện với nhiệt độ hấp thấp hơn hay thời gian tạo màng thấp hơn so với các chất xúc tác thông thường.

* AVCO-NANOFINISH PU

Dung dịch phân tán Polymer dùng cho hiệu ứng nhăn vĩnh cửu

* AVCO-SOFT PE

Chất bôi trơn và làm dẻo Polyethylene, khuyến khích dùng cho hoàn tất resin với AVCO-REZ ECO để duy trì cường lực vải khi hoàn tất với các resin tạo liên kết ngang.

* AVCO-BINDER DY

Chất tự tạo liên kết dùng chung với resin. Khuyến khích dùng để tăng hiệu ứng 3D.

PHƯƠNG PHÁP NGÂM

* AVCO-REZ ECO/ECO PLUS

* AVCO-CATALYST PMC

* AVCO-NANOFINISH PU

* AVCO-SOFT CSNY

Hồ mềm cation, tạo cảm giác đầy tay và mềm mại cho hàng được xử lý.

* AVCO-SOFT 1850

Nhũ micro silicone nồng độ cao cho hoàn tất mềm và đàn hồi bền vững. Tạo độ trơn mượt đặc biệt cho vải được xử lý.

* AVCO-CID PHS

Chất đệm acid khuyến khích cho dung dịch làm mềm và hoàn tất resin.



WRINKLES / NẾP NHĂN

THE SPRAYING METHOD

The fabric must have an excellent absorbency in order to allow the resin to penetrate inside the fibres and to form the desired cross linking effect.

Residues on the fabric, such as sizing starch may react with the resin and lower its effectiveness.

For high quality of permanent creases, the most important is to take care of:

- The pick-up control &
- The curing temperature: approximately 150-160°C

SPRAYING SOLUTION

* AVCO-REZ ECO PLUS	90 - 200 g/l
* AVCO-NANOFINISH PU	20 - 40 g/l
* AVCO-SOFT PE	20 - 40 g/l

For 3D application, the adding of **40 – 80 g/l of AVCO-BINDER DY** in the spraying solution improves the effect clearly.

SPRAYING PROCESS

Spray the solution on the desired area of the garment. The spraying solution should penetrate inside the treated area until the back side of the fabric, take care to obtain a residual moisture of 65-75% on the wetted area.

WRINKLE EFFECT

Produce the desired creases and fix them with clips or other specialized equipments.

DRYING

Dry at 80-90°C to get residual moisture of 8-12%

FIXATION & CURING

Cure in the oven for 5-15min. at 150-160°C.

FINISHING

Scouring, stone washing, bleaching, softening or any other finishing process as desired.

PHƯƠNG PHÁP NGÂM

Vải phải có độ thấm rất tốt để cho resin thấm vào bên trong xơ và hình thành hiệu ứng liên kết ngang mong muốn.

Các tàn dư trên vải, như hồ tinh bột có thể phản ứng với resin và làm giảm bớt hiệu quả của nó. Cho nếp nhăn vĩnh viễn chất lượng cao, Cần chú ý các điểm quan trọng sau::

- Kiểm soát pick up &
- Nhiệt độ hấp: khoảng 150-160°C

DUNG DỊCH PHUN

* AVCO-REZ ECO PLUS	90 - 200 g/l
* AVCO-NANOFINISH PU	20 - 40 g/l
* AVCO-SOFT PE	20 - 40 g/l

Cho ứng dụng 3D, việc bổ sung 40-80 g/l of AVCO-BINDER DY trong dung dịch phun cải thiện hiệu ứng rõ rệt.

QUY TRÌNH PHUN

Phun dung dịch vào vùng mong muốn của quần áo. Dung dịch phun nên ngấm vào bên trong vùng được xử lý cho tới mặt sau của vải, cẩn thận duy trì độ ẩm là 65-75% trên vùng được làm ướt.

HIỆU ỨNG NHĂN

Tạo các nếp nhăn mong muốn và cố định nó bằng kẹp hoặc các dụng cụ đặc biệt khác.

SẤY

Sấy khô ở 80-90°C để đạt độ ẩm khoảng 8-12%

TẠO MÀNG & HẤP

Hấp ở lò sấy trong 5-15phút ở 150-160°C.

HOÀN TẤT

Nấu kiềm, wash đá, tẩy trắng, làm mềm hay bất kỳ qui trình hoàn tất nào khác như mong muốn.



WRINKLES / NẾP NHĂN

THE DIPPING METHOD

In order to obtain permanent fashion creases on ready made garments, apply the following process:

Dip the garments in resin finishing solution, followed by squeezing, drying formation of creases and final curing.

DIPPING

Prepare the following dipping solution:

* AVCO-REZ ECO PLUS	90 – 200 g/l
* AVCO-NANOFINISH PU	20 – 40 g/l
* AVCO-SOFT CSNY	20 – 50 g/l (optional)
* AVCO-EXTRASOFT VC	5 – 20 g/l (optional)
* AVCO-CID PHS	adjust to pH = 5.0-6.0

Dip the garments in the resin solution in the washing machine, at 25-40°C and liquor ratio 1:5-1:10.

SQUEEZING

Adjust squeezing to 50-70% residual moisture. The pick-up is very important, apply 5- 6% AVCO-REZ ECO PLUS on fabric weight.

TUMBLE DRYING

Dry at 80-90°C to get residual moisture of 8-12%.

FIXATION / CURING

For producing the required wrinkle effect do the following instructions before the curing/fixation step:

-For a full wrinkled look cure the garments while rolled, stuffed or squeezed in a package.

-For localized wrinkle effect, produce the required wrinkles in the desired area of the garment before the curing. Creases should be fixed with clips or other specialized equipments. Cure in the oven for 5-15min at 150-160°C.

PHƯƠNG PHÁP NGÂM

Để đạt được các nếp nhăn thời trang vĩnh viễn trên quần áo may sẵn, dùng qui trình sau: Ngâm quần áo trong dung dịch hoàn tất resin, tiếp theo là vắt, sấy khô, tạo nếp nhăn và gia nhiệt cuối cùng.

NGÂM

Chuẩn bị dung dịch ngâm sau đây:

* AVCO-REZ ECO PLUS	90 – 200 g/l
* AVCO-NANOFINISH PU	20 – 40 g/l
* AVCO-SOFT CSNY	20 – 50 g/l (tùy chọn)
* AVCO-EXTRASOFT VC	5 – 20 g/l (tùy chọn)
* AVCO-CID PHS	adjust to pH = 5.0-6.0

Ngâm quần áo trong dung dịch resin trong máy giặt, ở 25-40°C và dung tỉ 1:5-1:10.

VẮT

Chỉnh vắt để đạt độ ẩm còn lại là 50-70%. Mức ngấm ép (pick-up) rất quan trọng, dùng 5-6% AVCO-REZ ECO PLUS trên trọng lượng vải.

SẤY TUMBLE

Sấy ở 80-90°C để đạt được độ ẩm 8-12%.

TẠO MÀNG/HẤP

Để tạo ra hiệu ứng nhăn cần thiết làm theo hướng dẫn sau trước công đoạn hấp/tạo màng:

- Cho nếp nhăn toàn diện hấp quần áo trong khi cuộn, nhồi hoặc ép trong kiện.

- Cho hiệu ứng nhăn từng chỗ, Tạo nếp nhăn cần thiết ở vùng mong muốn của hàng may mặc trước khi hấp. Nếp nhăn nên được cố định bằng kẹp hay các dụng cụ chuyên biệt khác. Hấp ở lò sấy trong 5-15 phút ở 150-160°C.



The logo for AVCOchem features the word "AVCO" in a bold, blue, sans-serif font, followed by "chem" in a green, lowercase, sans-serif font. A registered trademark symbol (®) is positioned to the upper right of the "m".

AVCOchem[®]

avcochem@avcochem.com.vn

www.avcochem.com.vn

Disclaimer: The technical information and recommendation provided in this catalog are to the best of our knowledge accurate. It is intended to be helpful and is not to be considered as a guarantee. It is highly recommended that the customer should still adopt the appropriate and necessary measures to ensure our products can meet their specific technique and purposes. Since we are unable to control the application fields of our customer, we are not liable for any consequences thus cause.

Miễn trừ: Các thông tin kỹ thuật trong catalog này được cung cấp đúng theo những hiểu biết của chúng tôi. Vì các nhà in khác nhau có các áp dụng khác nhau nên các thông tin này được hiểu như là các thông số để tham khảo, không mang tính đảm bảo. Quý khách hàng vẫn nên thực hiện các biện pháp cần thiết để đảm bảo tính phù hợp với các đặc thù áp dụng và yêu cầu chất lượng của mình. Vì không thể kiểm soát được các thực hành áp dụng tại Quý khách hàng, chúng tôi không chịu trách nhiệm về các tổn thất xảy ra tại Quý khách hàng nếu có.